



RAD[®]

TORQUE SYSTEMS - INNOVATION DRIVEN PERFORMANCE

BRUGERMANUAL

E-RAD SERVOSTYRET

135 - 16.500 Nm



Vejledning til:

- **E-RAD 950**
- **E-RAD 2000**
- **E-RAD 3400**
- **E-RAD 3400-90°**
- **E-RAD 4000**
- **E-RAD 8000**
- **E-RAD 10K**
- **E-RAD 15K**



Værktøjsoplysninger

1. Generelle sikkerhedsanvisninger	3
1.1 Højde på reaktionsarm	3
1.2 Reaktionsarmens fod	3
2. Værktøjsoplysninger	4
2.1 Komponenter	4
3. Betjening	4
3.1 Tilslutningspunkter	4
3.2 Betjeningsknapper	4
3.3 Indstil moment	5
3.4 Indstil momentet via forudindstillinger	5
3.5 Vælg log	5
3.6 Skift enheder	5
4. Eksporter data til pc	5
5. Kontakt	5



1. Generelle sikkerhedsanvisninger

1.1 Højde på reaktionsarm

Sørg for, at højden på soklen er på niveau med reaktionsarmens højde som vist nedenfor i FIG. 1.1A. Højden på soklen må ikke være større eller mindre end reaktionsarmens højde som vist nedenfor i FIG. 1.1B.

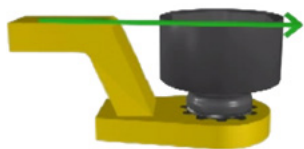


FIG. 1.1A

KORREKT: Reaktionsarmen og soklen har samme højde.



FIG. 1.1B

FORKERT: Reaktionsarmens ben er for kort i venstre side og for langt i højre side.

1.2 Reaktionsarmens fod

Sørg for, at reaktionsarmens fod passer med møtrikkens længde som vist i FIG. 1.2A. Fodens længde må ikke være kortere eller længere end møtrikken som vist i FIG. 1.2B.

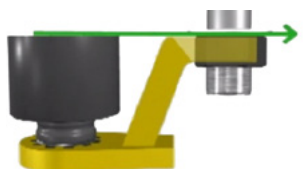


FIG. 1.2A

KORREKT: Reaktionsarmens fod passer med møtrikkens længde.



FIG. 1.2B

FORKERT: Reaktionsarmens fod er for kort i venstre side og for lang i højre side.

Sørg for, at reaktionsarmen reagerer på midten af foden som vist i FIG. 1.3A. Der må ikke reageres på reaktionsfodens hæl som vist i FIG. 1.3B.

FIG. 1.3A



FIG. 1.3B



Hold altid hænder og kropsdele fri af reaktionsarmen og cylinderen, når værktøjet er i brug som vist i FIG 1.4A og FIG 1.4B.



FIG. 1.4A

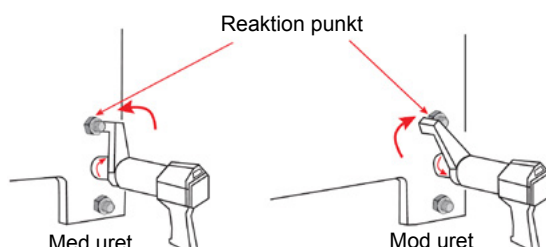


FIG. 1.4B

2. Værktøjsoplysninger

2.1 Komponenter

- E-RAD BLU-værktøj
- Reaktionsarm og låsering
- Datakabel
- E-RAD BLU-styreenhed
- Netkabel

	Enheder	120 V-model	230 V-model
Nominel indgangsspænding	V AC	120	208-240
Min. indgangsspænding	V AC	80 % af kalibreringsspændingen	
Maks. indgangsspænding	V AC	110 % af kalibreringsspændingen	
Nominel værktøjsspænding	V AC	160	328
Min. indgangsspænding	V AC	80 % af kalibreringsspændingen	
Maks. indgangsspænding	V AC	110 % af kalibreringsspændingen	
Nominel indgangsstrøm	A RMS	5	5
Spidsstrøm for værktøjsindgang	A RMS	15	15

	Alle modeller	
Interval for omgivende driftstemperatur	°C	°F
Min.	-20	-4
Maks.	40	104
Interval for opbevaringstemperatur	-25 til 70	-13 til 158
Fugtighed	10 % til 90 % ikke-kondenserende	
Område	Brandfarlige gasser eller dampe er ikke tilladt i området.	
Stød	10 G i henhold til DIN IEC 68-2-6/29	
Vibration	1 G, 10-50 Hz i henhold til DIN IEC 68-2-6/69	

3. Betjening

3.1 Tilslutningspunkter

Før værktøjet tændes på tænd/sluk-knappen, skal følgende sikres:

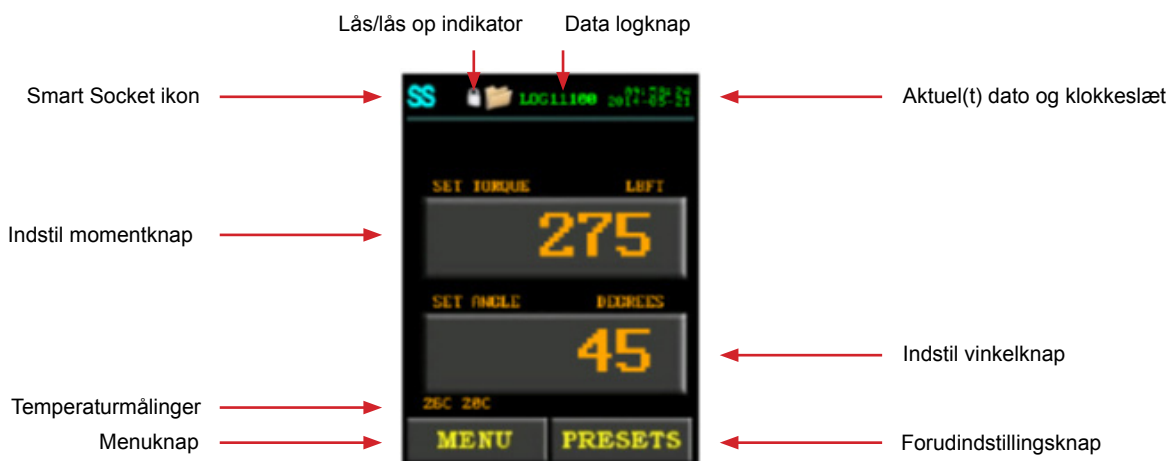
- Værktøjet og styreenheden er kabelforbundet
- Styreenheden er forbundet med netforsyningen via strømkabel

3.2 Betjeningsknapper

E-RAD BLU-enheden triggeraktiveres (2) med en skydekontakt (1) som vist i FIG 2. Når kontakten tændes, vises følgende på E-RAD-displayet:



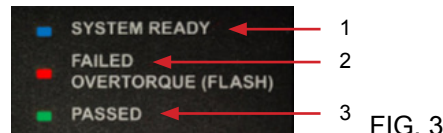
FIG. 2



3.3 Indstil moment

Vælg det ønskede moment ved at trykke Indstil moment-knappen og vælg tallet efterfulgt af den grønne enter-knap. Vinklen kan indstilles med Indstil vinkel-knappen. Efter indstilling af momentet og (om nødvendigt) vinklen kan værktøjet tages i brug. Kontrolboksen kan lukkes, når momentet er blevet indstillet.

Lamperne på LED-indikatoren fortæller operatøren, hvornår værktøjet er klart (1-blå), når momentfunktionen er mislykket (2-rød) eller gennemført (3-grøn) som vist i FIG 3.



Advarsel: vær altid forsigtig, når vinkelfunktionen anvendes. Kontroller kravene til anvendelsesområdet nøje, før vinklen vælges. Momentværdier kan øges betydeligt, når vinkelfunktionen anvendes.

Løsning af bolte kræver større moment end stramning. Øg altid momentindstillingen, når en bolt skal løsnes.

3.4 Indstil momentet via forudindstillinger

Tryk forudindstillingsknappen på hovedskærmen for at vælge (indlæse) en forudindstilling. Hvis der ikke er gemt nogen forudindstillinger, skal du trykke til "load preset" (indlæs forudindstilling), vælge momentet og vinklen og derefter trykke til "save preset" (gem forudindstilling).

3.5 Vælg log

Standardlognavnet er SH-/værktøjsnummeret. Eksempel: SH0008.

Tryk tilknytningsknappen på hovedskærmen for at vælge en anden datalog. Hvis der ikke er oprettet logs allerede, skal du vælge "select log" (vælg log) og derefter "new" (ny). Der kan derefter vælges en ny log/et nyt lognavn.

Den aktuelle log vises ved at trykke "view log"-knappen (vis log).

3.6 Skift enheder

Kontroller altid, om det indstillede moment er anført i NM eller i FBFT. Skift værktøjsenheder ved at trykke "menu"-knappen og vælge mulighed 2 - "change units" (skift enheder).

4. Eksporter data til pc

Du kan eksportere data fra E-RAD BLU til din pc ved blot at slutte styreenheden til pc'en via det medfølgende datakabel (printer-kabel). Vælg "menu" og mulighed 3 - pc-overførslen og dataudvekslingen kan styres fra pc'en.

E-RAD-datalogsoftwaren kan downloades uden beregning fra www.eradtorque.com.

5. Kontakt

NHI ApS

Øestervangsvej 37
6715 Esbjerg N
Denmark
Tlf.: +45 (0)98111333
E-mail: nhi@nhi.com
Web: www.nhi.dk

**MINEDRIFT
OLIE OG GAS
VINDKRAFT
LUFT- OG RUMFARTSINDUSTRI
PETROKEMI
FABRIKATION
ERHVERVSKORETOJER**

HOVEDDISTRIBUTØR FOR EUROPA, MELLEØSTEN OG NORDAFRIKA:

**RAD TORQUE SYSTEMS BV
ZUIDERGRACHT 21-29
3763 LS SOEST
THE NETHERLANDS**

TLF.: +31 (0)35 - 5882450

E-MAIL: INFO@RADTORQUE.NL

SALES@RADTORQUE.NL

TECHSUPPORT@RADTORQUE.NL

WWW.RADTORQUE.NL

DIN DISTRIBUTØR FOR DENMARK:

**NHI APS
ØSTERVANGSVEJ 37
6715 ESBJERG N
DENMARK**

TLF.: +45 98111333

E-MAIL: NHI@NHI.DK

WWW.NHI.DK